Приложение №1

к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201 г.

**Расценки на проведение работ по устранению утечек на действующих трубопроводах и аппаратах объектов ПАО «Славнефть-ЯНОС**»**.**

Объект: ПАО "Славнефть-ЯНОС"

* + - 1. Пропуски во фланцевые соединения (круглой, квадратной, овальной прямоугольной формы) трубопроводов, аппаратов, корпусов задвижек.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ду, мм** | **Рабочая среда трубопровода (фланцевого соединения)** | **Стоимость за ед. оснастки, руб. (без НДС)** | **Стоимость за единицу, всего, с учетом оснастки, руб. (без НДС)** |
| 1 | 25 | Пар – Рмакс.- 39кгс/см2 Тмакс.-350 ºС |  |  |
| 2 | 50 |  |  |
| 3 | 80 |  |  |
| 4 | 100 |  |  |
| 5 | 150 |  |  |
| 6 | 200 |  |  |
| 7 | 250 |  |  |
| 8 | 300 |  |  |
| 9 | 350 |  |  |
| 10 | 400 |  |  |
| 11 | 500 |  |  |
| 1 | 25 | Углеводороды, ВСГ, сероводородсодержащие среды – Рмакс.- 100кгс/см2 Тмакс.-600 ºС |  |  |
| 2 | 50 |  |  |
| 3 | 80 |  |  |
| 4 | 100 |  |  |
| 5 | 150 |  |  |
| 6 | 200 |  |  |
| 7 | 250 |  |  |
| 8 | 300 |  |  |
| 9 | 350 |  |  |
| 10 | 400 |  |  |
| 11 | 500 |  |  |  |
| 1 | 50 | Кислота Рмакс.- 25кгс/см2 Тмакс. - 40 ºС |  |  |
| 2 | 80 |  |  |
| 3 | 100 |  |  |
| 4 | 150 |  |  |
| 5 | 200 |  |  |
| 6 | 250 |  |  |

* 1. Сварные швы на трубопроводах (прямой участок) и прямые участки трубопроводов с длиной герметизирующего устройства до 500мм.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ду,мм** | **Рабочая среда трубопровода (фланцевого соединения)** | **Стоимость за ед. оснастки, руб. (без НДС)** | **Стоимость за единицу, всего, с учетом оснастки, руб. (без НДС)** |
| 1 | 25 | Пар – Рмакс.- 39кгс/см2 Тмакс.-350 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |
| 9 | 325 |  |  |
| 10 | 377 |  |  |
| 11 | 426 |  |  |
| 12 | 530 |  |  |
| 1 | 25 | Углеводороды, ВСГ, сероводородсодержащие среды – Рмакс.- 100кгс/см2 Тмакс.-600 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |
| 9 | 325 |  |  |
| 10 | 377 |  |  |
| 11 | 426 |  |  |  |
| 12 | 530 |  |  |  |
| 1 | 25 | Кислота Рмакс.- 25кгс/см2 Тмакс. - 40 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |

* 1. Корпуса задвижек с различной формой фланцевых разъемов и присоединительных фланцев (круглой, квадратной, овальной прямоугольной формы), а так же с муфтовым и сварным присоединением

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ду,мм** | **Рабочая среда трубопровода (фланцевого соединения)** | **Стоимость за ед. оснастки, руб. (без НДС)** | **Стоимость за единицу, всего, с учетом оснастки, руб. (без НДС)** |
| 1 | 25 | Пар – Рмакс.- 39кгс/см2 Тмакс.-350 ºС |  |  |
| 2 | 50 |  |  |
| 3 | 80 |  |  |
| 4 | 100 |  |  |
| 5 | 150 |  |  |
| 6 | 200 |  |  |
| 7 | 250 |  |  |
| 8 | 300 |  |  |
| 9 | 350 |  |  |
| 10 | 400 |  |  |
| 11 | 500 |  |  |
| 1 | 25 | Углеводороды, ВСГ, сероводородсодержащие среды – Рмакс.- 100кгс/см2 Тмакс.-600 ºС |  |  |
| 2 | 50 |  |  |
| 3 | 80 |  |  |
| 4 | 100 |  |  |
| 5 | 150 |  |  |
| 6 | 200 |  |  |
| 7 | 250 |  |  |
| 8 | 300 |  |  |
| 9 | 350 |  |  |
| 10 | 400 |  |  |
| 11 | 500 |  |  |  |
| 1 | 50 | Кислота Рмакс.- 25кгс/см2 Тмакс. - 40 ºС |  |  |
| 2 | 80 |  |  |
| 3 | 100 |  |  |
| 4 | 150 |  |  |
| 5 | 200 |  |  |
| 6 | 250 |  |  |

* 1. Сварные швы на трубопроводах (соединения с отводами, переходами, фланцами) при необходимости установки герметизирующего устройства и на фасонные детали трубопровода.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ду,мм** | **Рабочая среда трубопровода (фланцевого соединения)** | **Стоимость за ед. оснастки, руб. (без НДС)** | **Стоимость за единицу, всего, с учетом оснастки, руб. (без НДС)** |
| 1 | 25 | Пар – Рмакс.- 39кгс/см2 Тмакс.-350 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |
| 9 | 325 |  |  |
| 10 | 377 |  |  |
| 11 | 426 |  |  |
| 12 | 530 |  |  |
| 1 | 25 | Углеводороды, ВСГ, сероводородсодержащие среды – Рмакс.- 100кгс/см2 Тмакс.-600 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |
| 9 | 325 |  |  |
| 10 | 377 |  |  |
| 11 | 426 |  |  |  |
| 12 | 530 |  |  |  |
| 1 | 25 | Кислота Рмакс.- 25кгс/см2 Тмакс. - 40 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |

* 1. Присоединительные сварные швы на тройниках и врезках в трубопроводы (в расчет берется наибольший диаметр трубопровода неравнопроходного тройника или врезки) и пропуски в корпус тройника.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ду,мм** | **Рабочая среда трубопровода (фланцевого соединения)** | **Стоимость за ед. оснастки, руб. (без НДС)** | **Стоимость за единицу, всего, с учетом оснастки, руб. (без НДС)** |
| 1 | 25 | Пар – Рмакс.- 39кгс/см2 Тмакс.-350 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |
| 9 | 325 |  |  |
| 10 | 377 |  |  |
| 11 | 426 |  |  |
| 12 | 530 |  |  |
| 1 | 25 | Углеводороды, ВСГ, сероводородсодержащие среды – Рмакс.- 100кгс/см2 Тмакс.-600 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |
| 9 | 325 |  |  |
| 10 | 377 |  |  |
| 11 | 426 |  |  |  |
| 12 | 530 |  |  |  |
| 1 | 25 | Кислота Рмакс.- 25кгс/см2 Тмакс. - 40 ºС |  |  |
| 2 | 32 |  |  |
| 3 | 57 |  |  |
| 4 | 89 |  |  |
| 5 | 108 |  |  |
| 6 | 159 |  |  |
| 7 | 219 |  |  |
| 8 | 273 |  |  |

Примечание:

**в объем работ включены:**

- снятие размеров элементов трубопровода и трубопроводной арматуры, аппаратов;

- разработка конструкторской документации на изготовление зажима для устранения пропуска;

- изготовление зажимов для проведения мероприятий по устранению утечек под давлением;

- изготовление (покупка) специальных герметизирующих составов(компаундов);

- монтаж зажимов;

- формирование комплекта рабочей и исполнительной документации;

- проведение мероприятий по гарантийным обязательствам.

Заказчик имеет право изготавливать оснастку для устранения утечки собственными силами. В случае принятия Заказчиком решения об изготовлении оснастки собственными силами, стоимость устранения утечки определяется без учета стоимости оснастки. В этом случае конструкторская документация на изготовление оснастки должна быть передана Заказчику в сроки, оговоренные п.2.2. настоящего Договора, а стоимость ее разработки должна быть включена в общую стоимость работы по устранению утечки.

**В стоимость работ включены:**

- Эксплуатация оборудования

- Комплект расходных материалов;

- Оплата труда персонала;

- Конструкторская документация;

- Доставка оборудования и материалов;

- Командировочные расходы;

- Прибыль и накладные расходы.

Итого стоимость выполнения работ составит \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_коп. без НДС.

\* Стоимости устранения утечек на другом оборудовании (фланцевых соединениях большего типоразмера и/или класса расчётного давления, др. элементах трубопровода (прямой участок, отводы, крутоизогнутые отводы и т.п.) формируется применительно к фактической утечке и оговаривается сторонами в дополнительных соглашениях к договору.

\*\* Подтверждается Актами о приемке выполненных работ (Приложение №3 к Договору), в которых указывается фактический перечень устраненных протечек в трубопроводе (с указанием ДУ).

**ЗАКАЗЧИК ПОДРЯДЧИК**

Генеральный директор

ПАО «Славнефть-ЯНОС»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Карпов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**М.П. М.П.**